GC002001-2026

合肥通用机械产品认证有限公司

热泵和冷水机组节能认证规则

2026 年 09 月 24 日发布　　2026 年 09 月 24 日实施

前言

本规则由合肥通用机械产品认证有限公司发布,版权归合肥通用机械产品认证有限公司所有。任何机构或个人不得未经同意使用本文内容。

本规则自 2026 年 9 月 24 日替代原规则（GC002001-2024）。

1.适用范围

本规则适用于热泵和冷水机组的节能认证。

适用的热泵和冷水机组类型包括蒸气压缩循环冷水（热泵）机组、低环境温度空气源热泵（冷水）机组、水（地）源热泵机组、溴化锂吸收式冷（温）水机组、蒸气压缩循环高温热泵机组、间接蒸发冷却冷水机组和一体式冷水（热泵）机组。

2.认证依据标准及节能评价要求

2.1 认证依据标准

GB 19577-2024 热泵和冷水机组能效限定值及能效等级

引用的产品标准：

GB/T 19409-2013 水（地）源热泵机组

GB/T 18362-2008 直燃型溴化锂吸收式冷（温）水机组

GB/T 18431-2014 蒸汽和热水型溴化锂吸收式冷水机组

GB/T 25861-2023 蒸气压缩循环水源高温热泵机组

JB/T 12840-2016 空气源热泵高温热风、高温热水机组

JB/T 14640-2022 计算机和数据处理机房用复合式间接蒸发冷却冷水机组

GB/T 25127.1-2020 低环境温度空气源热泵（冷水）机组 第1部分：工业或商业用及类似用途的热泵（冷水）机组

GB/T 25127.2-2020 低环境温度空气源热泵（冷水）机组 第2部分：户用及类似用途的热泵（冷水）机组

JB/T 14642-2022 露点间接蒸发冷却高温冷水机组

GB/T 18430.1-2024 蒸气压缩循环冷水（热泵）机组 第1部分：工业或商业用及类似用途的冷水（热泵）机组

GB/T 18430.2-2025 蒸气压缩循环冷水（热泵）机组 第2部分：户用及类似用途的冷水（热泵）机组

JB/T 12839-2016 一体式冷水（热泵）机组

2.2 节能评价要求

本节能认证围绕水（地）源热泵机组、溴化锂吸收式冷（温）水机组、蒸气压缩循环高温热泵机组（蒸气压缩循环水源高温热泵机组）、蒸气压缩循环高温热泵机组（循环供水式热泵高温热水机组）、间接蒸发冷却冷水机组（计算机和数据处理机房用复合式间接蒸发冷却冷水机组）、低环境温度空气源热泵（冷水）机组、间接蒸发冷却冷水机组（露点间接蒸

发冷却高温冷水机组)、蒸气压缩循环冷水（热泵）机组、一体式冷水（热泵）机组节能相关认证特性开展评价，采用检测评价方式。

2.2.1 水（地）源热泵机组

认证特性包括：制冷量、制冷消耗功率、热泵制热量、热泵制热消耗功率、节能评价值（COP（单热型）/ACOP（热泵型））。具体的认证特性检测评价见5.2.1条。

其中制冷量、制冷消耗功率、热泵制热量、热泵制热消耗功率应符合GB/T 19409-2013标准的要求；节能评价值（COP（单热型）/ACOP（热泵型））应符合GB 19577-2024要求。

2.2.2 溴化锂吸收式冷（温）水机组

认证特性包括：制冷量、电力消耗量（直燃型）、热源消耗量（直燃型）、加热源消耗量（蒸汽型）、消耗电功率（蒸汽型）、节能评价值（COP）。具体的认证特性检测评价见5.2.1条。

其中制冷量、电力消耗量（直燃型）、热源消耗量（直燃型）应符合GB/T 18362-2008标准的要求；加热源消耗量（蒸汽型）、消耗电功率（蒸汽型）应符合GB/T 18431-2014标准的要求；节能评价值（COP）应符合GB 19577-2024要求。

2.2.3 蒸气压缩循环高温热泵机组（蒸气压缩循环水源高温热泵机组）

认证特性包括：名义制热量、名义制热消耗功率、节能评价值（COP_H）。具体的认证特性检测评价见5.2.1条。

其中名义制热量、名义制热消耗功率应符合GB/T 25861-2023标准的要求；节能评价值（COP_H）应符合GB 19577-2024要求。

2.2.4 蒸气压缩循环高温热泵机组（循环供水式热泵高温热水机组）

认证特性包括：制热量、制热消耗功率、制热性能系数COP。具体的认证特性检测评价见5.2.1条。

其中制热量、制热消耗功率应符合JB/T 12840-2016标准的要求；制热性能系数COP应符合JB/T 12840-2016和GB 19577-2024的要求。

2.2.5 间接蒸发冷却冷水机组（计算机和数据处理机房用复合式间接蒸发冷却冷水机组）

认证特性包括：制冷量、输入功率、能效比（EER）。具体的认证特性检测评价见5.2.1条。

其中制冷量、输入功率应符合JB/T 14640-2022标准的要求；能效比（EER）应符合GB 19577-2024要求。

2.2.6 低环境温度空气源热泵（冷水）机组

认证特性包括：名义制热量、名义制热消耗功率、名义制热性能系数 COP_H、低温制热量、低温制热消耗功率、制热季节性能系数 HSPF（地板采暖型和散热器型）、全年性能系数 APF（风机盘管型）。具体的认证特性检测评价见 5.2.1 条。

其中名义制热量、名义制热消耗功率、低温制热量、低温制热消耗功率应符合 GB/T 25127.1-2020 或 GB/T 25127.2-2020 标准的要求；名义制热性能系数 COP_H、制热季节性能系数 HSPF、全年性能系数 APF 应符合 GB 19577-2024 要求。

2.2.7 间接蒸发冷却冷水机组（露点间接蒸发冷却高温冷水机组）

认证特性包括：制冷量、输入功率、全年能效比（AEER）。具体的认证特性检测评价见 5.2.1 条。

其中制冷量、输入功率应符合 JB/T 14642-2022 标准的要求；全年能效比（AEER）应符合 GB 19577-2024 要求。

2.2.8 蒸气压缩循环冷水（热泵）机组

认证特性包括：制冷量、制冷消耗功率、性能系数（COP_c）、综合部分负荷性能系数（IPLV）、制冷季节性能系数（CSPF）、全年综合制冷性能系数（ACCOP）。具体的认证特性检测评价见 5.2.1 条。

其中制冷量、制冷消耗功率应符合 GB/T 18430.1-2024、GB/T 18430.2-2025 标准的要求；性能系数（COP_c）、综合部分负荷性能系数（IPLV）、制冷季节性能系数（CSPF）、全年综合制冷性能系数（ACCOP）应符合 GB 19577-2024 要求。

2.2.9 一体式冷水（热泵）机组

认证特性包括：制冷量、制冷消耗功率、性能系数（COP_I）、综合部分负荷性能系数（$IPLV_I$）。具体的认证特性检测评价见 5.2.1 条。

其中制冷量、制冷消耗功率应符合 JB/T 12839-2016 标准的要求；性能系数（COP_I）、综合部分负荷性能系数（$IPLV_I$）应符合 GB 19577-2024 要求。

3.认证模式

认证模式：型式试验+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

a.申请与受理（评审）

b.型式试验

c.初始工厂检查

d.复核与认证决定

e.获证后的监督

f.复审（再认证）

获证后监督是指获证后的跟踪检查、生产现场抽取样品检测或者检查、市场抽样检测或者检查三种方式之一或组合。

4.申请与受理（评审）

4.1 认证单元划分

原则上按照认证类别、产品类型和技术参数划分认证单元，具体单元划分见表 1。

表 1 认证类别和单元划分

认证类别	产品类型	认证单元划分
701001	蒸气压缩循环冷水（热泵）机组（GB/T 18430.1&GB/T 18430.2）	原则上根据产品的额定制冷量范围在基础型号（制冷量最小的机组）的+10%以内，按照机组用途（工业或商业用及类似用途、 户用及类似用途）、机组类型（舒适型、数据中心专用型）、压缩机型式（离心式、螺杆式、涡旋式、活塞式）、热源侧热交换方式（风冷、 水冷、蒸发冷却式）、换热器型式（板式、套管式、壳管式）、 节能判定（COP 、CSPF、IPLV 或 ACCOP）、 结构类型（整体式、分体式）、制冷剂类型等差异划分单元， 各参数相同的型号为同一单元。
	一体式冷水（热泵）机组（JB/T 12839）	原则上根据产品的额定制冷量范围在基础型号（制冷量最小的机组）的+10%以内，按照冷热源型式（风冷式、冷却塔式、蒸发冷却式）、压缩机型式（离心式、螺杆式、涡旋式、活塞式）、冷却塔型式（开式、闭式）、冷却塔结构（横流、逆流、复合流）、换热器型式（板式、套管式、壳管式）、制冷剂类型等差异划分单元，各参数相同的型号为同一单元；
701002	水（地）源热泵机组（GB/T 19409）	原则上根据机组的额定制冷量范围在基础型号（制冷量最小的机组）的+10%以内、按压缩机型式、冷（热）源类型（水环式、地下水式、地埋管式、地表水式）、使用侧换热型式（冷热水、冷热风）、机组功能（热泵型、单热型）、结构类型（整体式、分体式）、换热器型式、制冷剂类型等参数差异划分单元，各参数相同的型号为同一单元。 对于一种机型可适用多种冷（热）源类型（水环、地下水、地埋管、地表水/水源式、空气源式）的产品，根据压缩机型式、使用侧换热型式(冷热水、冷热风)、结构类型（整体式、分体式)、机组功能（热泵型、单热型)、换热器型式、制冷剂类型等参数划分单元，各

认证类别	产品类型	认证单元划分
		参数相同的型号为同一单元。
	蒸气压缩循环高温热泵机组——蒸气压缩循环水源高温热泵机组（GB/T 25861）	原则上根据产品的额定制热量范围在基础型号（制热量最小的机组的+10%以内），按压缩机型式、换热器型式、机组名义工况温度条件(按GB 19577-2024表6)、制冷剂类型等参数划分单元,各参数相同的 型号为同一单元。 对于一种机型可适用多种名义工况温度条件（按 GB 19577-2024 表 6）的产品，根据压缩机型式、换热器型式、制冷剂类型等参数划分单元，各参数相同的型号为同一单元。
701003	溴化锂吸收式冷(温)水机组(直燃型溴化锂吸收式冷（温）水机组（GB/T 18362）、蒸汽和热水型溴化锂吸收式冷水机组（GB/T 18431）	原则上根据机组热源类型（直燃型 、蒸汽型）、机组结构形式、设计系列、蒸汽压力（蒸汽型）等参数划分单元，各参数相同的型号同一单元。
701007	低环境温度空气源热泵（冷水）机组 （GB/T 25127.1&GB/T 25127.2）	原则上根据机组用途（工商业用和类似用途、户用和类似用途）、机组匹配末端类型（地板采暖型、风机盘管型、散热器型）、名义制热量、结构类型（整体式、分体式）、压缩机类型、换热器型式、制冷剂类型等差异划分单元，各参数相同的产品为同一单元。 对于一种机型可匹配多种末端类型,根据机组用途(工商业用和类似用途、户用和类似用途)、名义制热量、结构类型（整体式、分体式)、压缩机类型、换热器型式、制冷剂类型等差异划分单元，各参数相同的产品为同一单元。
	蒸气压缩循环高温热泵机组——循环供水式热泵高温热水机组（JB/T 12840）	原则上根据产品的结构型式（分体式、整体式）、名义制热量、压缩机类型、换热器型式、制冷剂类型等差异划分单元，各参数相同的产品为同一单元。
701022	计算机和数据处理机房用复合式间接蒸发冷却冷水机组（JB/T 14640）	原则上根据产品的额定制冷量范围在基础型号（制冷量最小的机组）的+10%以内，按蒸发冷却的型式（内冷式、外冷式、内外冷串联式）、间接蒸发冷却器的结构（板翅式、卧管式、立管式、板管式等）、直接蒸发冷却器型式（填料材料、填料结构）、间接蒸发冷却的级数（间接蒸发冷却器的数量）等差异划分单元，各参数相同的型号为同一单元。
	露点间接蒸发冷却高温冷水机组（JB/T 14642）	原则上根据产品的额定制冷量范围在基础型号（制冷量最小的机组）的+10%以内，按进出水温差（标准机型、大温差型）、露点间接蒸发冷却器型式（逆流式、叉流式、复合流式等）等参数划分认证单元，各参数

认证类别	产品类型	认证单元划分
		相同的型号为同一单元。

制造商不同、生产场地不同应划为不同的认证单元；对于相同制造商、不同生产场地的相同产品，原则上可在一个认证单元的样品上进行产品检测。必要时，其他认证单元提供样品和相关资料进行一致性核查。

4.2 申请认证提交资料

认证委托人通过登录认证业务管理系统（www.gc.org.cn）向GC提出认证委托。认证委托人需按要求准确填写必要的企业信息和产品信息。

4.2.1 申请资料

a.正式申请书(网络填写申请书后打印盖章)

b.工厂检查调查表（首次申请时）

c.产品描述（GC002001.01-2026）

d.品牌使用声明（必要时）

f.其他需要的文件

4.2.2 证明资料

a.委托人、生产者和生产企业的注册证明，如营业执照、统一社会信用代码（首次申请时）。

b.委托人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本或合同复印件。

c.委托人、生产者、生产企业之间签订的有关协议书或合同(如ODM/OEM协议等)。

d.CCC目录内产品应持有效认证证书，必要时提供相关证明性文件，如证书复印件。

e.其他需要的文件。

4.3 受理评审

GC对认证委托人提交的申请信息进行评审，确认申请信息的完整性和正确性。

GC在2个工作日内处理申请，并向认证委托人反馈处理结果（受理、退回修改、不受理），认证委托人及时修改申请书。认证对象列入国家信用信息严重失信主体相关名录时，不予受理。

收到申请资料后，GC对认证委托人提交的申请资料进行评审，确认申请资料的完整性和正确性。对于资料中存在的问题，要求认证委托人补充完善。补充完善申请信息及资料的时间不计入认证时间。

受理后，GC根据确定的认证单元、依据标准和认证模式等，按照既定的认证方案开展认证活动，并将申请结果、测试要求等相关内容以通知的形式发送给认证委托人确认。

5.产品检测

5.1 样品

5.1.1 送样原则

认证委托人负责按如下原则选送样品送到指定检测机构：结构最复杂、功能最齐全（性能状态最不利）的型号。

5.1.2 样品数量

样品数量 1 台（套）/单元。认证委托人负责把样品送到指定检测机构，并对样品负责。

5.1.3 样品及资料处置

检测结束并出具检测报告后，有关检测记录和相关资料由检测机构保存，样品按实验室管理制度处置，认证委托人如需取回样品可与实验室联系办理。

5.2 产品检测

5.2.1 节能评价检测项目、检测方法及指标判定要求见表 2～表 10。

表 2 水（地）源热泵机组节能评价检测项目、检测方法及指标判定要求

节能评价检测项目	指标（判定）要求	检测方法
制冷量	≥名义制冷量的 95%。	GB/T 19409—2013§6.3.3
制冷消耗功率	≤名义制冷消耗功率的 110%。	GB/T 19409—2013§6.3.4
热泵制热量	≥名义制冷量的 95%。	GB/T 19409—2013§6.3.5
热泵制热消耗功率	≤名义制冷消耗功率的 110%。	GB/T 19409—2013§6.3.6
节能评价值（COP(单热型)/ACOP（热泵型））	≥名义制热性能系数（COP）或名义全年综合性能系数（ACOP）的明示值 92%且不小于 GB 19577-2024 表 4 中 2 级能效值。	GB 19577-2024 §6.3

表 3 溴化锂吸收式冷（温）水机组节能评价检测项目、检测方法及指标判定要求

检测项目	指标（判定）要求	检测方法
制冷量	≥明示值的 95%	GB/T 18362-2008 §6.3.1 GB/T 18431-2014 §6.2.2.1
电力消耗量（直燃型）	≤名义电力消耗量的 105%	GB/T 18362-2008 §6.3.4
热源消耗量（直燃型）	≤名义热源消耗量的 105%	GB/T 18362-2008 §6.3.3
加热源消耗量（蒸汽型）	≤名义加热源消耗量的 105%	GB/T 18431-2014 §6.2.2.2
消耗电功率（蒸汽型）	≤名义消耗电功率的 105%	GB/T 18431-2014 §6.2.2.3
节能评价值（COP）	蒸汽型机组的实测单位制冷量加热源耗量不小于 GB 19577-2024 中表 5 的 2 级能效值	GB 19577-2024 §6.4
	直燃型机组的实测性能系数≥明示值的 95%且不小于 GB 19577-2024 中表 5 的 2 级能效值	

表 4 蒸气压缩循环高温热泵机组（蒸气压缩循环水源高温热泵机组）节能评价检测项目、检测方法及指标判定要求

检测项目	指标（判定）要求	检测方法
名义制热量	≥明示值的95%。	GB/T 25861-2023 §6.3.3
名义制热消耗功率	≤明示值的110%。	GB/T 25861-2023 §6.3.4
节能评价值（COP_H）	不小于GB 19577-2024中表6的2级能效值。	GB 19577-2024 §6.5

表 5 蒸气压缩循环高温热泵机组（循环供水式热泵高温热水机组）节能评价检测项目、检测方法及指标判定要求

检测项目	指标（判定）要求	检测方法
制热量	≥明示值的95%。	JB/T 12840-2016 §6.3.3
制热消耗功率	≤明示值的110%。	JB/T 12840-2016 §6.3.4
制热性能系数COP	≥明示值的92%且不小于GB 19577-2024中表6的2级能效值。	GB 19577-2024 §6.5

表 6 间接蒸发冷却冷水机组（计算机和数据处理机房用复合式间接蒸发冷却冷水机组）节能评价检测项目、检测方法及指标判定要求

检测项目	指标（判定）要求	检测方法
制冷量	≥明示值的 95%。	JB/T 14640-2022 §6.5.5
输入功率	/	JB/T 14640-2022
能效比(EER)	不小于GB 19577-2024中表7规定的2级能效值。	GB 19577-2024 §6.6

表 7 低环境温度空气源热泵（冷水）机组节能评价检测项目、检测方法及指标判定要求

检测项目	指标（判定）要求	检测方法
名义制热量	≥明示值的 95%	GB/T 25127.1-2020 §6.3.2.2 或 GB/T 25127.2-2020 § 6.3.2.2
名义制热消耗功率	≤明示值的110%。	GB/T 25127.1-2020 § 6.3.2.2 或 GB/T 25127.2-2020 § 6.3.2.2
名义制热性能系数 COP_h	≥明示值的95%且不小于GB 19577-2024 中表3的能效限定值。	GB 19577-2024 § 6.2和 GB/T 25127.1-2020 §6.3.2.8或 GB/T 25127.2-2020 §6.3.2.8
低温制热量	≥明示值的 95%，且不低于名义制热量明示值的75%	GB/T 25127.1-2020 § 6.3.2.3
	≥明示值的95%，且不低于名义制热量明示值的80%	GB/T 25127.2-2020 § 6.3.2.3
低温制热消耗功率	≤明示值的 110%。	GB/T 25127.1-2020 §6.3.2.3 或 GB/T 25127.2-2020 § 6.3.2.3
制热季节性能系数 HSPF（地板采暖型和散热器型）	≥明示值的95%且不小于GB 19577-2024中表3的2级能效值。	GB 19577-2024 §6.2和 GB/T 25127.1-2020 §6.3.2.8或 GB/T 25127.2-2020 § 6.3.2.8
全年性能系数 APF（风机盘管型）	≥明示值的 95%且不小于 GB 19577-2024 中表 3 的 2 级能效值。	GB 19577-2024 §6.2和 GB/T 25127.1-2020 §6.3.2.8或 GB/T 25127.2-2020 § 6.3.2.8

表 8 间接蒸发冷却冷水机组（露点间接蒸发冷却高温冷水机组）节能评价检测项目、检测方法及指标判定要求

检测项目	指标（判定）要求	检测方法
制冷量	≥明示值的95%。	JB/T 14642-2022 §6.3.4
输入功率	≤明示值的110%。	JB/T 14642-2022 §6.3.3
全年能效比(AEER)	≥明示值的95%且不小于GB 19577-2024 中表7规定的2级能效值。	GB 19577-2024 §6.6

表 9 蒸气压缩循环冷水（热泵）机组节能评价检测项目、检测方法及指标判定要求

<table>
<tr><th colspan="3">检测项目</th><th colspan="2">指标（判定）要求</th><th>检测方法</th></tr>
<tr><td rowspan="12">舒适性</td><td rowspan="6">水冷式、蒸发冷却式</td><td>1</td><td colspan="2">制冷量</td><td>≥明示值的95%。</td><td>GB/T 18430.1-2024 §6.4.3.1
GB/T 18430.2-2025 §6.4.3.1</td></tr>
<tr><td>2</td><td colspan="2">制冷消耗功率</td><td>≤明示值的110%。</td><td>GB/T 18430.1-2024 §6.4.3.1
GB/T 18430.2-2025 §6.4.3.1</td></tr>
<tr><td rowspan="4">3</td><td rowspan="2">节能评价指标（一）</td><td>性能系数（COP_c）</td><td>≥明示值的95%且不小于GB 19577-2024中表1性能系数的能效限定值。</td><td>GB 19577-2024§6.1</td></tr>
<tr><td>综合部分负荷性能系数（IPLV）</td><td>≥明示值的92%且不小于GB 19577-2024中表1综合部分负荷性能系数的2级能效值。</td><td>GB 19577-2024 §6.1</td></tr>
<tr><td rowspan="2">或节能评价指标（二）</td><td>性能系数（COP_c）</td><td>≥明示值的95%且不小于GB 19577-2024 中表2性能系数的2级能效值。</td><td>GB 19577-2024 §6.1</td></tr>
<tr><td>综合部分负荷性能系数（IPLV）</td><td>≥明示值的92%且不小于GB 19577-2024中表2综合部分负荷性能系数的能效限定值。</td><td>GB 19577-2024 §6.1</td></tr>
<tr><td rowspan="6">风冷式</td><td>1</td><td colspan="2">制冷量</td><td>≥明示值的95%。</td><td>GB/T 18430.1-2024 §6.4.3.1
GB/T 18430.2-2025 §6.4.3.1</td></tr>
<tr><td>2</td><td colspan="2">制冷消耗功率</td><td>≤明示值的110%。</td><td>GB/T 18430.1-2024 §6.4.3.1
GB/T 18430.2-2025 §6.4.3.1</td></tr>
<tr><td rowspan="4">3</td><td rowspan="2">节能评价指标（一）</td><td>性能系数（COP_c）</td><td>≥明示值的95%且不小于GB19577-2024中表1性能系数的能效限定值。</td><td>GB 19577-2024 §6.1</td></tr>
<tr><td>制冷季节性能系数（CSPF）</td><td>≥明示值的95%且不小于GB19577-2024中表1制冷季节性能 系数的2级能效值。</td><td>GB 19577-2024 §6.1</td></tr>
<tr><td rowspan="2">或节能评价指标（二）</td><td>性能系数（COP_c）（CC＞50kW）</td><td>≥明示值的95%且不小于GB19577-2024中表2性能系数的2级能效值。</td><td>GB 19577-2024 §6.1</td></tr>
<tr><td>制冷季节性能系数（CSPF）（CC＞50kW）</td><td>≥明示值的 95%且不小于GB19577-2024中表2制冷季节性能系数的能效限定值。</td><td>GB 19577-2024 §6.1</td></tr>
<tr><td rowspan="4">数据中心专用型</td><td colspan="2">1</td><td colspan="2">制冷量</td><td>≥明示值的95%。</td><td>GB/T 18430.1-2024 §6.4.3.1
GB/T 18430.2-2025 §6.4.3.1</td></tr>
<tr><td colspan="2">2</td><td colspan="2">制冷消耗功率</td><td>≤明示值的110%。</td><td>GB/T 18430.1-2024 §6.4.3.1
GB/T 18430.2-2025 §6.4.3.1</td></tr>
<tr><td colspan="2">3</td><td colspan="2">性能系数（COP_c）</td><td>≥明示值的 95%且不小于GB19577-2024 中表 1 性能系数的能效限定值。</td><td>GB/T 18430.1-2024 §6.4.3.1
GB/T 18430.2-2025 §6.4.3.1</td></tr>
<tr><td colspan="2">4</td><td colspan="2">全年综合制冷性能系数(ACCOP)</td><td>≥明示值的95%且不小于GB19577-2024中表1全年综合制冷性能系数的2级能效值。</td><td>GB 19577-2024 §6.1</td></tr>
</table>

表 10 一体式冷水（热泵）机组节能评价检测项目、检测方法及指标判定要求

检测项目	指标（判定）要求	检测方法
制冷量	≥明示值的95%。	JB/T 12839-2016 §6.3.3.3
制冷消耗功率	≤明示值的110%。	JB/T 12839-2016 §6.3.3.3
性能系数（COPI）	≥明示值的92%且不小于GB 19577-2024	GB 19577-2024 §6.7

	中表8性能系数的能效限定值。	
综合部分负荷性能系数（$IPLV_I$）	≥明示值的 92%且不小于 GB 19577-2024 中表8综合部分负荷性能系数的2级能效值。	GB 19577-2024 §6.7

任何一项不符合要求时，则判定该认证单元产品不符合认证要求。部分非关键检测项目不合格时，允许进行整改，整改时间最长不超过 6 个月（自产品检测不合格通知之日起计算），整改后重新进行检测。未能按期完成整改的，终止认证。

5.2.2 检测时限

检测时间一般为 30 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和复试的时间不计算在内）。从收到样品且确认无误算起。

5.2.3 检测报告

由 GC 指定的检测机构对样品进行产品检测，并按照规定格式出具检测报告。认证批准后，检测机构负责给申请人寄送一份检测报告。检测机构应依法取得 CMA 资质，且检测项目参数或方法应在 CMA 资质认定能力附表内。

5.3 关键零部件要求

关键零部件见热泵和冷水机组产品描述（GC002001.01-2026）。

初次申请认证时，产品如选配多个型号的受控部件时，只对一种匹配进行样品检测，其它受控部件由 GC 指定的实验室对各匹配部件进行确认（或进行样品检测）。原则上，受控部件中压缩机有多个型号时，应分别送样进行检测。为确保获证产品的一致性，受控部件技术参数/规格/型号/制造商发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行检测（或提供书面资料确认），经 GC 批准后方可在获证产品中使用。

6.初始工厂检查

对于持有 GC 颁发的制冷空调类产品节能认证证书的生产企业，可采信有效的工厂检查结果（12 个月内）而免于初始工厂检查。

工厂检查由 GC 委派检查组完成。检查组应由具备与认证产品范围相适应专业能力的检查员组成。

6.1 检查内容

工厂检查内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查，应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

工厂检查的基本原则是：以产品能耗指标/效率为核心、以开发/设计-采购-生产和进货检验-过程检验-最终检验为两条基本检查路线、突出关键/特殊生产过程和检验环节、对影

响产品能耗指标/效率的关键零部件进行现场一致性确认，并对工厂的生产设备、检测资源配置以及人员能力情况进行现场确认。

6.1.1 工厂质量保证能力检查

按 GC/GP0029《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》和表 11《热泵和冷水机组节能认证工厂质量控制检测要求》进行检查。

表 11 热泵和冷水机组节能认证工厂质量控制检测要求

产品名称	依据标准	检测项目	确认检验频次
蒸气压缩循环冷水（热泵）机组、低环境温度空气源热泵（冷水）机组、水（地）源热泵机组、溴化锂吸收式冷（温）水机组、蒸气压缩循环高温热泵机组、间接蒸发冷却冷水机组、一体式冷水（热泵）机组	GB 19577-2024	能效测试项目（同 5.2.1）	一次/年
注 1：确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验，确认检验应按标准的规定进行； 注 2：确认检验时，若工厂不具备检测设备，可委托实验室检测。			

6.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，至少抽取一个型号/规格进行一致性检查，重点核实以下内容。

1） 认证产品的标识应与产品检测报告上所标明的信息一致；

2） 认证产品的结构应与产品检测报告中一致；

3） 认证产品所用的关键零部件应与产品检测报告一致。

6.2 初始工厂检查时间

一般情况下，产品检测合格后，再进行初始工厂检查。必要时，产品检测和工厂检查也可以同时进行。工厂检查原则上应在产品检测结束后一年内完成，否则应重新进行产品检测。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

初始工厂检查所需时间为 2 人·日。

多种认证类别同时进行初始工厂检查时，每个可增加 1 人日，但增加的人日数最多不超过 4 人日。相同认证类别不同制造商，每个可增加 0.5 人日，但增加的人日数最多不超过 2 人日。

6.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 GC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，GC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

7.复核与认证决定

7.1 复核

GC 对本次认证的所有信息和合格评定活动（申请资料评审、产品检测、工厂检查）过程及结论进行评价，给出是否符合认证要求的结论。

注：对于 CCC 认证范围内产品，须获得 CCC 认证证书。

7.2 认证决定

复核后，GC 根据复核结论做出是否批准认证的决定。对于符合认证要求的批准认证，准予出具证书、许可使用认证标志；不符合认证要求的，终止认证，并告知认证委托人；终止认证后如继续认证，需重新申请认证。

7.3 认证时限

受理认证申请后，产品检测时限见 5.2.2，工厂检查时限按实际发生时间计算（包括安排及执行工厂检查时间、整改及验证时间）。在完成产品检测、初始工厂检查后，对符合认证要求的，在 30 天内颁发认证证书。

7.4 认证终止

当产品检测不合格、工厂检查不通过或整改不通过，GC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续认证，需重新申请认证。

8.获证后的监督

8.1 监督检查

8.1.1 监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查结束后或获证后的 6 个月后即可安排年度监督，每次年度监督检查间隔不超过 14 个月。若发生下述情况之一可增加监督检查频次：

1） 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；

2） GC 有理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；

3） 有足够信息表明制造商、生产厂由于变更组织结构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

8.1.2 监督检查人日数

监督检查人日数原则上为 2 人·日。

多种认证类别同时进行监督检查时，每个可增加 0.5 人日，但增加的人日数最多不超过 2 人日。相同认证类别不同制造商，每个可增加 0.25 人日，但增加的人日数最多不超过 1 人日。

8.1.3 监督检查内容

获证后监督的内容包括工厂产品质量保证能力的监督检查+获证产品一致性检查+监督抽样（必要时）。

GC 根据 GC/CP0029《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》对工厂进行监督检查。3、4、5 、6、9 及 1 中 2)、3）标志的使用是每次监督检查的必查项目。其他项目可以选查。

获证产品一致性检查的内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容基本相同。

同时按照表 11《热泵和冷水机组节能认证工厂质量控制检测要求》核查。

8.1.4 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 GC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，GC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

8.2 监督抽样

属于下述情况时，年度监督时在获证产品中抽样进行产品检测。

1）近 2 年内，国家级、省级等各类产品质量监督抽查有中，有关安全认证、节能认证的检测项目存在“不合格”；

2）监督检查中，产品一致性检查存在不符合项；

3）其他 GC 有足够理由对产品质量提出质疑的情形。

年度监督时在获证产品中抽样进行产品检测，样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库）抽取。抽样后，持证人应在 10 个工作日内将寄/送到指定的检测机构，否则视为拒绝送样，暂停相关证书。检测机构在 5.2.2 条规定的时限内完成检测。如现场抽不到样品，则安排 20 日内重新抽样，如仍然抽不到样品，则暂停相关证书。

抽样数量为每个生产厂（场地）抽取 1 个获证单元的 1 台（套）样品进行检测。

监督抽样检测要求同 5.2。检测机构资质要求同 5.2.3。

如果抽样检测不合格，则判定该证书所覆盖型号不符合认证要求，暂停该证书；同时在同认证类别其他已获证单元中随机抽取 1 台（套）按上述办法进行抽样检测，如果样品检测仍不合格，则判定该认证类别所有证书覆盖型号均不符合认证要求，暂停该认证类别所有证书。

8.3 监督结果评价

GC 组织对监督检查结论、监督检测结论进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督检测不合格时，则判定年度监督不合格，按照 10.4 规定执行。

9.复审（再认证）

原则上，证书有效期满前6个月，申请人可提交复审（再认证）申请。

9.1 复审（再认证）的工厂检查要求

复审（再认证）的工厂检查认可有效的年度监督检查结果（年度监督正常，时间在 12 个月之内），如果无有效的监督检查结果，则需要按初始工厂检查的要求执行。

9.2 复审（再认证）的产品检测

复审（再认证）证书的产品若与上年度监督抽样样品一致，可认可有效的监督抽样检测结果（时间在12个月之内）；如无有效的监督抽样检测结果，则应提供样品进行产品检测，检测依据、方法及判定同5.2。复审（再认证）证书的产品如发生变更，则根据变更内容及复审（再认证）检测要求确定检测项目。

9.3 复审（再认证）结果评价

产品检测合格且工厂监督检查报告符合要求，重新颁发认证证书。

10.认证证书

10.1 认证证书的保持

证书有效期5年。有效期内，证书的有效性通过获证后监督予以保持。

10.2 认证证书覆盖内容

认证证书应当包括以下基本内容：

（1）认证委托人/制造商/生产企业的名称、地址；

（2）产品名称和系列、规格、型号；

（3）认证依据；

（4）认证模式；

（5）发证日期和有效期；

（6）认证机构名称；

（7）证书编号；

（8）其他依法需要标注的内容。

10.3 认证产品的变更

10.3.1 变更的申请

证书相关信息发生变化或产品的设计、结构参数、外形、关键零部件发生变更时，证书持有者应向GC提出变更申请。

10.3.2 变更程序

见本规则第 4 章 申请与受理（评审）的相关适用要求。

10.3.3 变更评价和批准

GC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更。如需安排检测和/或工厂检查，则检测合格和/或工厂检查通过后方能进行变更。原则上，应以最初进行产品检测的认证产品为变更评价的基础。

对符合要求的，批准变更。换发新证书的，证书的编号和批准有效日期保持不变，注明换证日期。

10.4 认证证书覆盖产品的扩展

10.4.1 扩展程序

认证证书持有者需要增加与已经获得认证的产品为同一认证单元的产品认证范围时，应从认证申请开始办理手续，并说明扩展要求。GC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异和/或扩展的范围做补充检测和/或工厂检查，对符合要求的，单独颁发认证证书或换发认证证书。

原则上，应以最初进行产品检测的认证产品为扩展评价的基础。

10.4.2 样品要求

证书持有者应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，证书持有者应按第 5 章的要求选送样品供核查或进行差异检测。

10.5 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合 GC《自愿性产品认证证书和认证标志管理程序》的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，GC 按《产品认证证书的暂停、恢复、撤销、注销的条件和程序》对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。证书持有者可以向 GC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 GC 提出恢复申请，GC 按有关规定进行恢复处理。否则，GC 将撤销或注销被暂停的认证证书。

11．产品认证标志的使用

11.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志：

不允许使用变形标志。

11.2 加施方式

如果加施标志，证书持有者应按《自愿性产品认证证书和认证标志管理程序》的规定使用认证标志。标志加施方式包括使用标准规格认证标志，和（或）采用印刷模压等制作工艺加施认证标识。标志可加施在产品本体、铭牌、说明书、包装、随附文件及宣传材料等位置。

12. 收费

认证费用按 GC 有关规定收取。

认证委托人按认证系统中《收费通知》要求，或按认证协议约定及时支付认证费用。

13. 认证责任

GC 对其做出的认证结论负责。 实验室应对检测结果和检测报告负责。

认证机构及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

14. 技术争议与申诉

认证委托人提出的申诉、投诉和争议按照 GC 的相关规定处理。

按产品型号填写

1、水（地）源热泵机组（冷热水型）（GB/T 19409）

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单

名称	规格/型号	技术参数					制造商（全称）
		压缩机类型及卸载情况	制冷剂	制冷量kW	输入功率kW	COP kW/kW	
压缩机							
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。若压缩机有卸载情况存在，填写部分负荷性能特性。例如： 25％、50％、75％、100％情况下的各项技术参数。（并说明该压缩机适用的制冷剂。压缩机类型：半封闭螺杆、离心、活塞、涡旋等等。							

名称	规格型号(类型) /图号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		换热管表面积 m^2	换热器型式	
换热器（水）				
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写，材料中说明换热器类型。属于压力容器的必须填写规格型号。				

二、样品描述

冷（热）源类型	☐水环式 ☐地下水式 ☐地埋管式 ☐地表水式
使用侧型式	☐冷热水 ☐冷热风
模块化	☐是 ☐否
机组型式	☐单热型 ☐热泵型
部分负荷运行	☐可以 ☐不可以
结构型式	☐整体式 ☐分体式
换热器（水/制冷剂）使用侧	☐板式换热器 ☐套管式换热器 ☐壳管式换热器(☐干式蒸发器 ☐满液式 ☐喷淋式） ☐其它
换热器（水/制冷剂）热源侧	☐板式换热器 ☐套管式换热器 ☐壳管式换热器(☐干式蒸发器 ☐满液式 ☐喷淋式） ☐其它
蒸发式冷凝器	☐吸风式 ☐送风式 ☐不适用
	☐逆流式 ☐顺流式 ☐不适用

	□填料上置式 □填料耦合式 □填料下置式 □不适用	
膨胀阀类型	□电子膨胀阀 □热力膨胀阀 □电动调节阀 □毛细管 □节流孔板 □其它	
油分离器	□有 □无	
储液器	□有 □无	
辅助电加热器	□有 □无	
热回收功能	□有 □无	
电源类型	□交流 220V □交流 380V □交流 6000V □交流 10000V □直流 □其它	
是否充注制冷剂	□是 □无	
制冷剂/灌注量（kg）		
	整体或室内机部分	室外机部分
外形尺寸（L*W*H）mm		

三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:
（公章）
日期：　　年　　月

2、水（地）源热泵机组（冷热风型）（GB/T 19409）

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单

名称	规格/型号	技术参数					制造商（全称）
		压缩机类型及卸载情况	制冷剂	制冷量kW	输入功率kW	COP kW/kW	
压缩机							
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。若压缩机有卸载情况存在，填写部分负荷性能特性。例如： 25％、50％、75％、100％情况下的各项技术参数。（并说明该压缩机适用的制冷剂。压缩机类型：半封闭螺杆、离心、活塞、涡旋等等。							

名称	规格型号(类型) /图号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		换热管表面积 m^2	换热器型式	
换热器（水）				
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写，材料中说明换热器类型。属于压力容器的必须填写规格型号。				

名称	技术参数									
	数量-L*W*H（展开尺寸）	片距—管间距—管排 数 mm	迎风面积 m^2	换热管直径及壁厚mm	换热管材料	换热管型式	翅片片型	翅片处理方式	重量 kg	制造商（全称）
翅片式换热器										
注：如果上述关键零部件属多个制造商，应逐一填写。若换热器有多块不同或相同尺寸部分组成，请逐一表达。换热器外型尺寸、片距及数量可附示意图。										

名称	规格型号/物料代码	类型	技术参数					制造商（全称）
			风量m^3/h	全压Pa	输入功率W	转速rpm	叶轮直径mm	
风机		□离心□轴流□贯流□斜流□其它						
注：适用于外购风机								

名称	规格型号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		输出功率（W）	效率%	
电机				
注：适用于自制风机				

二、样品描述

冷（热）源类型	□水环式 □地下水式 □地埋管式 □地表水式	
使用侧型式	□冷热水 □冷热风	
模块化	□是 □否	
机组型式	□单热型 □热泵型	
部分负荷运行	□可以 □不可以	
结构型式	□整体式 □分体式	
换热器（水/制冷剂）热源侧	□板式换热器 □套管式换热器 □壳管式换热器(□干式蒸发器 □满液式 □喷淋式） □其它	
膨胀阀类型	□电子膨胀阀 □热力膨胀阀 □电动调节阀 □毛细管 □节流孔板 □其它	
油分离器	□有 □无	
储液器	□有 □无	
辅助电加热器	□有 □无	
热回收功能	□有 □无	
电源类型	□交流 220V □交流 380V □交流 6000V □交流 10000V □直流 □其它	
是否充注制冷剂	□是 □无	
制冷剂/灌注量（kg）		
	整体或室内机部分	室外机部分
外形尺寸（L*W*H）mm		

三、提交资料

产品铭牌（贴于背面）。

四、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:
（公章）
日期：　　年　　月

3、蒸气压缩循环高温热泵机组（蒸气压缩循环水源高温热泵机组）（GB/T 25861）

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单

名称	规格/型号	技术参数					制造商（全称）
		压缩机类型及卸载情况	制冷剂	制冷量kW	输入功率kW	COP kW/kW	
压缩机							
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。若压缩机有卸载情况存在，填写部分负荷性能特性。例如： 25％、50％、75％、100％情况下的各项技术参数。（并说明该压缩机适用的制冷剂。压缩机类型：半封闭螺杆、离心、活塞、涡旋等等。							

名称	规格型号(类型) /图号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		换热管表面积 m^2	换热器型式	
换热器（水）				
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写，材料中说明换热器类型。属于压力容器的必须填写规格型号。				

二、样品描述

机组名义工况温度条件	☐H1a ☐H2a ☐H3a ☐H4a ☐H5a ☐H1b ☐H2b ☐H3b ☐H4b ☐H5b	
模块化	☐是 ☐否	
部分负荷运行	☐可以 ☐不可以	
结构型式	☐整体式 ☐分体式	
换热器（水/制冷剂） 使用侧	☐板式换热器 ☐套管式换热器 ☐壳管式换热器(☐干式蒸发器 ☐满液式 ☐喷淋式） ☐其它	
换热器（水/制冷剂） 热源侧	☐板式换热器 ☐套管式换热器 ☐壳管式换热器(☐干式蒸发器 ☐满液式 ☐喷淋式） ☐其它	
膨胀阀类型	☐电子膨胀阀 ☐热力膨胀阀 ☐电动调节阀 ☐毛细管 ☐节流孔板 ☐其它	
油分离器	☐有 ☐无	
储液器	☐有 ☐无	
辅助电加热器	☐有 ☐无	
热回收功能	☐有 ☐无	
电源类型	☐交流 220V ☐交流 380V ☐交流 6000V ☐交流 10000V ☐直流 ☐其它	
是否充注制冷剂	☐是 ☐无	
制冷剂/灌注量（kg）		
	整体或室内机部分	室外机部分
外形尺寸（L*W*H）mm		

三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:
（公章）
日期： 年 月

4、溴化锂吸收式冷水机组（GB/T 18362&GB/T 18431）

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单

名称	规格型号	技术参数				制造商（全称）
		燃烧机类型	火力调节	燃烧量范围kW	电机输入功 率kW	
燃烧机 （仅直燃机）						
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。燃烧机类型：燃油、燃气等。火力调节：分几段火或者比例调节等。						

名称	规格型号	技术参数				制造商（全称）
		泵用途分类	流量m^3/h	扬程m	电机输入功率kW	
屏蔽泵						
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。用途分类：发生泵、吸收泵、冷剂泵等。						

名称	规格型号	技术参数			制造商（全称）
		材料类型	应用位置	技术特征	
换热管					
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。材料类型：纯铜、铜合金（镍铜、黄铜等）。应用位置：高压发生器、低压发生器、冷凝器、蒸发器、吸收器、高温热交换器、低温热交换器、凝水换热器等。技术特征：光管、高效管（如内螺纹、内螺纹外肋片、内螺旋外波纹等）					

二、样品描述

机组类型	□直燃型	□燃气式	□燃油式
	□蒸汽型	□单效型	□双效型
蒸汽型机组蒸汽压力(表压)			
模块化	□是	□否	
部分负荷运行	□可以	□不可以	
屏蔽泵变频	□有	□无	
出厂结构型式	□整体式	□分体式	
自动抽气装置	□有	□无	
烟气热回收器（仅直燃型）	□有	□无	
制热功能（仅直燃型）	□有	□无	
能量调节装置（仅蒸汽型）	□有	□无	
凝水换热器（仅蒸汽型）	□有	□无	
保温防护壳罩	□有	□无	
热交换器	□板式	□管壳式	
电源类型	□交流220V	□交流380V	□其它
是否充注溴化锂溶液	□是	□否	
外形尺寸（L*W*H）mm			
制冷剂/灌注量（kg）			

三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:
（公章）
日期：　　年　　月

5、间接蒸发冷却冷水机组（露点间接蒸发冷却高温冷水机组、计算机和数据处理机房用复合式间接蒸发冷却冷水机组）（JB/T 14642）

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单（露点间接蒸发冷却高温冷水机组 JB/T 14642）

名称	规格型号/物料代码	类型	技术参数					制造商（全称）
			风量m^3/h	全压Pa	输入功率W	转速rpm	叶轮直径mm	
风机		□离心□轴流□贯流□斜流□其它						
注：适用于外购风机								

名称	规格型号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		输出功率（W）	效率%	
电机				
注：适用于自制风机				

名称	规格型号/物料代码	技术参数			制造商（全称）
		材质	外形尺寸和片间距	型式	
露点间接蒸发冷却器		PVC（示例）		波纹状（示例）	

名称	规格型号/物料代码	技术参数			制造商（全称）
		名义流量 m^3/h	扬程 m	输入功率 kW	
水泵					

二、样品描述

数据中心等类似场所用露点间接蒸发冷却高温冷水机组- JB/T 14642	
机组型式	☐标准机型　☐大温差型
电源类型	☐交流220V　☐交流380V　☐直流　☐其它
模块化	☐是　☐否
露点间接蒸发冷却器	☐逆流式　☐叉流式　☐复合流式
产品质量(kg)	
外形尺寸（L*W*H）mm	
其他说明：	

三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:
(公章)
日期：　　年　　月

6、间接蒸发冷却冷水机组（露点间接蒸发冷却高温冷水机组、计算机和数据处理机房用复合式间接蒸发冷却冷水机组）(B/T 14640)

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单（计算机和数据处理机房用复合式间接蒸发冷却冷水机组 JB/T 14640）

名称	规格型号/物料代码	类型	技术参数					制造商（全称）
			风量m^3/h	全压Pa	输入功率W	转速rpm	叶轮直径mm	
风机		□离心□轴流□贯流□斜流□其它						
注：适用于外购风机								

名称	规格型号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		输出功率（W）	效率%	
电机				
注：适用于自制风机				

名称	规格型号/物料代码	技术参数				制造商（全称）
		外形尺寸	材质	换热面积 m^2	技术特征	
间接蒸发冷却器			PVC（示例）			

名称	规格型号/物料代码	技术参数			制造商（全称）
		名义流量 m^3/h	扬程 m	输入功率 kW	
水泵					

名称	规格型号/物料代码	技术参数			制造商（全称）
		填料外形尺寸	填料材质	填料结构形状	
直接蒸发冷却器					

名称	技术参数							
	数量-L*W*H（展开尺寸）	片距—管间距—管排 数 mm	迎风面积 m^2	换热管直径及壁厚mm	换热管型式	翅片片型	重量 kg	制造商（全称）
预冷器（干冷器）								
注：如果上述关键零部件属多个制造商，应逐一填写。若换热器有多块不同或相同尺寸部分组成，请逐一表达。换热器外型尺寸、片距及数量可附示意图。								

二、样品描述

计算机和数据处理机房用复合式间接蒸发冷却冷水机组 JB/T 14640	
机组型式	□外冷式　□内冷式　□内外冷串联式
电源类型	□交流220V　□交流380V　□直流　□其它
模块化	□是　□否
间接蒸发冷却器型式	□板翅式　管式（□卧式 □立式）　□板管式（□卧式　□立式） □其他　□不适用
预冷级数	□1 级　□2 级　□其他
产品质量(kg)	
外形尺寸（长×宽×高）(mm×mm×mm)	
其他说明：	

三、提交资料

产品铭牌（贴于背面）。

四、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:
(公章)
日期：　　年　　月

7、低环境温度空气源热泵（冷水）机组产品描述（GB/T 25127.1&GB/T 25127.2）

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单

名称	规格/型号	技术参数					制造商（全称）
		压缩机类型及卸载情况	制冷剂	制冷量kW	输入功率kW	COP kW/kW	
压缩机							
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。压缩机类型：螺杆、活塞、涡旋等。若压缩机有卸载情况存在，填写部分负荷性能特性。例如：25%、50%、75%、100%情况下的各项技术参数。							

名称	技术参数									
	数量-L*W*H（展开尺寸）	片距—管间距—管排 数 mm	迎风面积 m^2	换热管直径及壁厚mm	换热管材料	换热管型式	翅片片型	翅片处理方式	重量 kg	制造商（全称）
翅片式换热器										
注：如果上述关键零部件属多个制造商，应逐一填写。若换热器有多块不同或相同尺寸部分组成，请逐一表达。换热器外型尺寸、片距及数量可附示意图。										

名称	规格型号(类型) /图号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		换热管表面积 m^2	换热器型式	
换热器（水）				
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写，材料中说明换热器类型。属于压力容器的必须填写规格型号				

			技术参数	

名称	规格型号/物料代码	类型	风量m^3/h	全压Pa	输入功率W	转速rpm	叶轮直径mm	制造商（全称）
风机		□离心□轴流□贯流□斜流□其它						
注：适用于外购风机								

名称	规格型号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		输出功率（W）	效率%	
电机				
注：适用于自制风机				

二、样品描述

机组用途	□工商业用和类似用途　□户用和类似用途
机组型式	□地板采暖型　□风机盘管型　□散热器型
冷却方式	□风冷　□蒸发冷却式
模块化	□是　□否
结构形式	□整体式　□分体式
换热器（水/制冷剂） 使用侧	□板式换热器　□套管式换热器　□壳管式换热器　□其它
膨胀阀类型	□电子膨胀阀　□热力膨胀阀　□电动调节阀　□毛细管　□其它
油分离器	□有　□无
储液器	□有　□无
辅助电加热器	□有　□无
辅助电加热能够实现手动开、闭电辅助加热系统	□有　□无
在明显位置安装有显示电辅助加热系统工作状态的装置	□有　□无
室外侧干球温度低于-20℃的情况下，在电辅助加热开启状态时 允许电辅助加热系统启	□有　□无
热回收功能	□有　□无
电源类型	□交流220V　□交流380V　□直流　□其它
是否充注制冷剂	□是　□无
制冷剂/灌注量（kg）	

三、提交资料

产品铭牌（贴于背面）。

四、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:
（公章）
日期：　　年　　月

8、蒸气压缩循环高温热泵机组（循环供水式热泵高温热水机组）产品描述（JB/T 12840）

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单

名称	规格/型号	技术参数					制造商（全称）
		压缩机类型及卸载情况	制冷剂	制冷量kW	输入功率kW	COP kW/kW	
压缩机							
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。压缩机类型：螺杆、活塞、涡旋等。若压缩机有卸载情况存在，填写部分负荷性能特性。例如：25%、50%、75%、100%情况下的各项技术参数。							

名称	技术参数									
	数量-L*W*H（展开尺寸）	片距—管间距—管排 数 mm	迎风面积 m^2	换热管直径及壁厚mm	换热管材料	换热管型式	翅片片型	翅片处理方式	重量 kg	制造商（全称）
翅片式换热器										
注：如果上述关键零部件属多个制造商，应逐一填写。若换热器有多块不同或相同尺寸部分组成，请逐一表达。换热器外型尺寸、片距及数量可附示意图。										

名称	规格型号(类型) /图号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		换热管表面积 m^2	换热器型式	
换热器（水）				
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写，材料中说明换热器类型。属于压力容器的必须填写规格型号				

			技术参数	

名称	规格型号/物料代码	类型	风量m^3/h	全压Pa	输入功率W	转速rpm	叶轮直径mm	制造商（全称）
风机		□离心□轴流□贯流□斜流□其它						
注：适用于外购风机								

名称	规格型号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		输出功率（W）	效率%	
电机				
注：适用于自制风机				

二、样品描述

模块化	□是 □否	
部分负荷运行	□可以 □不可以	
结构形式	□整体式 □分体式	
换热器（水/制冷剂） 使用侧	□板式换热器 □套管式换热器 □壳管式换热器(□干式蒸发器 □满液式 □喷淋式） □其它	
膨胀阀类型	□电子膨胀阀 □热力膨胀阀 □电动调节阀 □毛细管 □节流孔板 □其它	
油分离器	□有 □无	
储液器	□有 □无	
辅助电加热器	□有 □无	
电源类型	□交流 220V □交流 380V □交流 6000V □交流 10000V □直流 □其它	
是否充注制冷剂	□是 □无	
	整体或室内机部分	室外机部分
外形尺寸（L*W*H）mm		
制冷剂/灌注量（kg）		

三、提交资料

产品铭牌（贴于背面）。

四、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:
（公章）
日期： 年 月

9、蒸气压缩循环冷水（热泵）机组（风冷式）(GB/T 18430.1&GB/T 18430.2)

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单

名称	规格/型号	技术参数					制造商（全称）
		压缩机类型及卸载情况	制冷剂	制冷量kW	输入功率kW	COP kW/kW	
压缩机							
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。压缩机类型：螺杆、活塞、涡旋等。若压缩机有卸载情况存在，填写部分负荷性能特性。例如：25%、50%、75%、100%情况下的各项技术参数。							

名称	技术参数									
	数量-L*W*H（展开尺寸）	片距—管间距—管排 数 mm	迎风面积 m^2	换热管直径及壁厚mm	换热管材料	换热管型式	翅片片型	翅片处理方式	重量 kg	制造商（全称）
翅片式换热器										
注：如果上述关键零部件属多个制造商，应逐一填写。若换热器有多块不同或相同尺寸部分组成，请逐一表达。换热器外型尺寸、片距及数量可附示意图。										

名称	规格型号(类型) /图号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		换热管表面积 m^2	换热器型式	
换热器（水）				
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写，材料中说明换热器类型。属于压力容器的必须填写规格型号				

名称	规格型号/物料代码	类型	技术参数					制造商（全称）
			风量m^3/h	全压Pa	输入功率W	转速rpm	叶轮直径mm	

风机		□离心□轴流□贯流□斜流□其它						
注：适用于外购风机								

名称	规格型号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		输出功率（W）	效率%	
电机				
注：适用于自制风机				

二、样品描述

机组用途	□工商业用和类似用途　　□户用和类似用途
机组类型	□舒适型　　□数据中心专用型
冷却方式	□水冷　　□风冷　　□蒸发冷却式
模块化	□是　　□否
热泵功能	□有　　□无
部分负荷运行	□可以　　□不可以
结构形式	□整体式　　□分体式
换热器（水/制冷剂）　使用侧	□板式换热器　□套管式换热器　□壳管式换热器(□干式蒸发器　□满液式　□喷淋式）　□其它
膨胀阀类型	□电子膨胀阀　□热力膨胀阀　□电动调节阀　□毛细管　□节流孔板　□其它
油分离器	□有　　□无
储液器	□有　　□无
辅助电加热器	□有　　□无
热回收功能	□有　　□无
电源类型	□交流 220V　□交流 380V　□交流 6000V　□交流 10000V　□直流　□其它
是否充注制冷剂	□是　　□无
制冷剂/灌注量（kg）	
节能判定	□COP　　□IPLV　　□CSPF　　□ACCOP
外形尺寸（L*W*H）mm	

三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:
(公章)

10、蒸气压缩循环冷水（热泵）机组（水冷式）(GB/T 18430.1&GB/T 18430.2)

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单

名称	规格/型号	技术参数					制造商（全称）
		压缩机类型及卸载情况	制冷剂	制冷量kW	输入功率kW	COP kW/kW	
压缩机							
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。压缩机类型：螺杆、活塞、涡旋等。若压缩机有卸载情况存在，填写部分负荷性能特性。例如：25％、50％、 75％、100％情况下的各项技术参数。							

名称	规格型号(类型) /图号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		换热管表面积 m^2	换热器形式	
换热器（水）				
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写，材料中说明换热器类型。属于压力容器的必须填写规格型号。				

二、样品描述

机组用途	☐工商业用和类似用途　☐户用和类似用途
机组类型	☐舒适型　☐数据中心专用型
冷却方式	☐水冷　☐风冷　☐蒸发冷却式
模块化	☐是　☐否
热泵功能	☐有　☐无
部分负荷运行	☐可以　☐不可以
结构形式	☐整体式　☐分体式
换热器（水/制冷剂）　使用侧	☐板式换热器　☐套管式换热器　☐壳管式换热器(☐干式蒸发器　☐满液式　☐喷淋式）　☐其它
换热器（水/制冷剂）　热源侧	☐板式换热器　☐套管式换热器　☐壳管式换热器(☐干式蒸发器　☐满液式　☐喷淋式）　☐其它
膨胀阀类型	☐电子膨胀阀　☐热力膨胀阀　☐电动调节阀　☐毛细管　☐节流孔板　☐其它
油分离器	☐有　☐无
储液器	☐有　☐无
辅助电加热器	☐有　☐无
热回收功能	☐有　☐无
电源类型	☐交流 220V　☐交流 380V　☐交流 6000V　☐交流 10000V　☐直流　☐其它
是否充注制冷剂	☐是　☐无
制冷剂/灌注量（kg）	
节能判定	☐COP　☐IPLV　☐CSPF　☐ACCOP
外形尺寸（L*W*H）mm	

三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:
（公章）

11、蒸气压缩循环冷水（热泵）机组（蒸发冷却式）(GB/T 18430.1&GB/T 18430.2)

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单

名称	规格/型号	技术参数					制造商（全称）
		压缩机类型及卸载情况	制冷剂	制冷量kW	输入功率kW	COP kW/kW	
压缩机							
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。压缩机类型：螺杆、活塞、涡旋等。若压缩机有卸载情况存在，填写部分负荷性能特性。例如：25％、50％、 75％、100％情况下的各项技术参数。							

名称	技术参数									
	数量-L*W*H（展开尺寸）	片距—管间距—管排 数 mm	迎风面积 m^2	换热管直径及壁厚mm	换热管材料	换热管型式	翅片片型	翅片处理方式	重量 kg	制造商（全称）
翅片式换热器										
注：如果上述关键零部件属多个制造商，应逐一填写。若换热器有多块不同或相同尺寸部分组成，请逐一表达。换热器外型尺寸、片距及数量可附示意图。										

名称	规格型号(类型) /图号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		换热管表面积 m^2	换热器形式	
换热器（水）				
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写，材料中说明换热器类型。属于压力容器的必须填写规格型号。				

名称	规格型号/物料代码	类型	技术参数					制造商（全称）
			风量m^3/h	全压Pa	输入功率W	转速rpm	叶轮直径mm	

风机		□离心□轴流□贯流□斜流□其它						
注：适用于外购风机								

名称	规格型号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		输出功率（W）	效率%	
电机				
注：适用于自制风机				

名称	规格型号/物料代码	技术参数			制造商（全称）
		换热器材质	换热器结构形状	换热管表面积 m^2	
蒸发式冷凝器					

名称	规格型号/物料代码	技术参数			制造商（全称）
		名义流量 m^3/h	扬程 m	输入功率 kW	
水泵					

二、样品描述

机组用途	□工商业用和类似用途　□户用和类似用途
机组类型	□舒适型　□数据中心专用型
冷却方式	□水冷　□风冷　□蒸发冷却式
模块化	□是　□否
热泵功能	□有　□无
部分负荷运行	□可以　□不可以
结构形式	□整体式　□分体式
换热器（水/制冷剂）　使用侧	□板式换热器　□套管式换热器　□壳管式换热器(□干式蒸发器　□满液式　□喷淋式）　□其它
蒸发式冷凝器	□吸风式　□送风式　□不适用
	□逆流式　□顺流式　□不适用
	□填料上置式　□填料耦合式　□填料下置式　□不适用
膨胀阀类型	□电子膨胀阀　□热力膨胀阀　□电动调节阀　□毛细管　□节流孔板　□其它
油分离器	□有　□无
储液器	□有　□无
辅助电加热器	□有　□无
热回收功能	□有　□无
电源类型	□交流 220V　□交流 380V　□交流 6000V　□交流 10000V　□直流　□其它
是否充注制冷剂	□是　□无
制冷剂/灌注量（kg）	
节能判定	□COP　□IPLV　□CSPF　□ACCOP
外形尺寸（L*W*H）mm	

三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:
（公章）

12、一体式冷水（热泵）机组（风冷式）(JB/T 12839)

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单

名称	规格/型号	技术参数					制造商（全称）
		压缩机类型及卸载情况	制冷剂	制冷量kW	输入功率kW	COP 值	
压缩机							
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。压缩机类型：螺杆、活塞、涡旋等。若压缩机有卸载情况存在，填写部分负荷性能特性。例如：25％、50％、75％、100％情况下的各项技术参数。							

名称	技术参数									
	数量-L*W*H（展开尺寸）	片距—管间距—管排 数 mm	迎风面积 m^2	换热管直径及壁厚mm	换热管材料	换热管型式	翅片片型	翅片处理方式	重量 kg	制造商（全称）
翅片式换热器										
注：如果上述关键零部件属多个制造商，应逐一填写。若换热器有多块不同或相同尺寸部分组成，请逐一表达。换热器外型尺寸、片距及数量可附示意图。										

名称	规格型号(类型) /图号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		换热管表面积 m^2	换热器形式	
换热器（水）				
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写，材料中说明换热器类型。属于压力容器的必须填写规格型号。				

名称	规格型号/物料代码	类型	技术参数					制造商（全称）
			风量m^3/h	全压Pa	输入功率W	转速rpm	叶轮直径mm	
风机		□离心□轴流□贯流□斜流□其它						
注：适用于外购风机								

名称	规格型号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		输出功率（W）	效率	
电机				
注：适用于自制风机				

名称	规格型号/物料代码	技术参数			制造商（全称）
		名义流量	扬程	输入功率	
水泵					

二、样品描述

一体式冷水（热泵）机组	
机组型式	□冷却塔式　□蒸发冷却式　□风冷式
其它载冷剂	□有　□无
模块化	□是　□否
热泵功能	□有　□无
部分负荷运行	□可以　□不可以
换热器（水/制冷剂）　使用侧	□板式换热器　□套管式换热器　□壳管式换热器(□干式蒸发器　□满液式　□喷淋式）　□其它
膨胀阀类型	□电子膨胀阀　□热力膨胀阀　□电动调节阀　□毛细管　□节流孔板　□其它
油分离器	□有　□无
储液器	□有　□无
辅助电加热器	□有　□无
热回收功能	□有　□无
电源类型	□交流 220V　□交流 380V　□交流 6000V　□交流 10000V　□直流　□其它
是否充注制冷剂	□是　□无
制冷剂/灌注量（kg）	
产品质量	
外形尺寸（L*W*H）mm	
其他说明：	

三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:
（公章）
日期：　　年　　月

13、一体式冷水（热泵）机组（蒸发冷却式）(JB/T 12839)

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单

名称	规格/型号	技术参数					制造商（全称）
		压缩机类型及卸载情况	制冷剂	制冷量kW	输入功率kW	COP 值	
压缩机							
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。压缩机类型：螺杆、活塞、涡旋等。若压缩机有卸载情况存在，填写部分负荷性能特性。例如：25％、50％、75％、100％情况下的各项技术参数。							

名称	规格型号(类型) /图号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		换热管表面积 m^2	换热器形式	
换热器（水）				
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写，材料中说明换热器类型。属于压力容器的必须填写规格型号。				

名称	规格型号/物料代码	类型	技术参数					制造商（全称）
			风量m^3/h	全压Pa	输入功率W	转速rpm	叶轮直径mm	
风机		□离心□轴流□贯流□斜流□其它						
注：适用于外购风机								

名称	规格型号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		输出功率（W）	效率	
电机				

注：适用于自制风机

名称	规格型号/物料代码	技术参数			制造商（全称）
		换热器材质	换热器结构形状	换热管表面积	
蒸发式冷凝器					

名称	规格型号/物料代码	技术参数			制造商（全称）
		名义流量	扬程	输入功率	
水泵					

二、样品描述

一体式冷水（热泵）机组	
机组型式	□冷却塔式　□蒸发冷却式　□风冷式
其它载冷剂	□有　□无
模块化	□是　□否
热泵功能	□有　□无
部分负荷运行	□可以　□不可以
蒸发式冷凝器	□吸风式　□送风式　□不适用
	□逆流式　□顺流式　□不适用
	□填料上置式　□填料耦合式　□填料下置式　□不适用
换热器（水/制冷剂）　使用侧	□板式换热器　□套管式换热器　□壳管式换热器(□干式蒸发器　□满液式　□喷淋式）　□其它
膨胀阀类型	□电子膨胀阀　□热力膨胀阀　□电动调节阀　□毛细管　□节流孔板　□其它
油分离器	□有　□无
储液器	□有　□无
辅助电加热器	□有　□无
热回收功能	□有　□无
电源类型	□交流 220V　□交流 380V　□交流 6000V　□交流 10000V　□直流　□其它
是否充注制冷剂	□是　□无
制冷剂/灌注量（kg）	
产品质量	
外形尺寸（L*W*H）mm	
其他说明：	

三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:
(公章)
日期：　　年　　月

14、一体式冷水（热泵）机组（冷却塔式）(JB/T 12839)

申请人：
申请编号：
产品型号：_____

一、关键零部件清单

名称	规格/型号	技术参数					制造商（全称）
		压缩机类型及卸载情况	制冷剂	制冷量kW	输入功率kW	COP 值	
压缩机							
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。压缩机类型：螺杆、活塞、涡旋等。若压缩机有卸载情况存在，填写部分负荷性能特性。例如：25％、50％、75％、100％情况下的各项技术参数。							

名称	规格型号(类型) /图号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		换热管表面积 m^2	换热器形式	
换热器（水）				
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写，材料中说明换热器类型。属于压力容器的必须填写规格型号。				

名称	规格型号	技术参数							制造商（全称）
		名义流量m^3/h	材质	形状	产品类型	结构形式	填料材质	料结构形状	
冷却塔				□圆形 □方形	□开式 □闭式	□逆流式 □横流式 □ 复 合 流 式 □其它：			
注：如果上述关键零部件属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。									

名称	规格型号/物料代码	类型	技术参数					制造商（全称）
			风量m^3/h	全压Pa	输入功率W	转速rpm	叶轮直径mm	
风机		□离心□轴流□贯流□斜流□其它						
注：适用于外购风机								

名称	规格型号/物料代码	技术参数		制造商（全称）
		输出功率（W）	效率	
电机				
注：适用于自制风机				

名称	规格型号/物料代码	技术参数			制造商（全称）
		名义流量	扬程	输入功率	
水泵					

二、样品描述

一体式冷水（热泵）机组	
机组型式	□冷却塔式　□蒸发冷却式　□风冷式
其它载冷剂	□有　□无
模块化	□是　□否
热泵功能	□有　□无
部分负荷运行	□可以　□不可以
换热器（水/制冷剂）　使用侧	□板式换热器　□套管式换热器　□壳管式换热器(□干式蒸发器　□满液式　□喷淋式）　□其它
膨胀阀类型	□电子膨胀阀　□热力膨胀阀　□电动调节阀　□毛细管　□节流孔板　□其它
油分离器	□有　□无
储液器	□有　□无
辅助电加热器	□有　□无
热回收功能	□有　□无
电源类型	□交流 220V　□交流 380V　□交流 6000V　□交流 10000V　□直流　□其它
是否充注制冷剂	□是　□无
制冷剂/灌注量（kg）	
产品质量	
外形尺寸（L*W*H）mm	
其他说明：	

三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该型号产品只配用经 GC 最终确认的上述关键零部件。如果关键零部件需进行变更（增加、替代），本组织将向 GC 提出变更申请，未经 GC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人：
（公章）
日期：　　年　　月