

产品品质特性认证实施规则

版本号：0/B



2025 年 09 月 15 日发布

2025 年 10 月 15 日实施

合肥通用机械产品认证有限公司

产品品质特性认证实施规则

1. 适用范围

本规则适用于制冷空调设备、压缩机、家用电器、阀门、密封件、包装机械等产品，可对产品超过标准规定的质量性能、先进功能等品质特性进行认证。

2. 认证模式

产品品质特性认证采用“初次特性检验+证后监督”的认证模式。

认证的基本环节包括：

- 认证的申请
- 产品特性检验
- 认证结果评价与批准
- 获证后的监督
- 复评

3. 认证的申请

3.1 认证单元划分

产品品质特性认证按产品类别及产品系列来划分认证单元，同一系列、相同特性的产品可划归为同一认证单元。认证单元划分见表 1 所示。

表 1 认证单元划分表

序号	产品类别	认证单元	认证依据标准/技术规范
1	制冷空调设备	多联式空调（热泵）机组	GC/JG5001 全效家用中央空调特性认证技术规范
2			GC/JG5002 多联式空调（热泵）机组严酷条件特性认证技术规范 第 1 部分：高温制冷、长配管制冷、长配管制热、室外机高机外静压、低温制热
3			GC/JG5005 低温强热型变频多联式空调特性认证技术规范
4			GC/JG5008 多联式空调（热泵）机组宽电压启动、自动除尘等特性认证技术规范
5			GC/JG5009 家庭中央空调内外机自清洁等特性认证技术规范
6			GC/JG5010 多联式空调（热泵）机组超低温制热运行、超高温制冷运行、宽电压启动和运行特性认证技术规范
7	制冷空调设备	多联式空调（热泵）机组	GC/JG5015 多联机组通讯实时性、可靠性特性认证技术规范
8			GC/JG5021 无风感空调特性认证技术规范

序号	产品类别	认证单元	认证依据标准/技术规范
9			GC/JG5045 多联机待机节能特性认证技术规范
10			GC/JG5048 多联式空调（热泵）机组宽电压启动和运行特性认证技术规范
11			GC/JG5049 多联式空调（热泵）机组智能除霜特性认证技术规范
12			GC/JG5050 多联式空调（热泵）机组智能冷媒控制特性认证技术规范
13			GC/JG5051 多联式空调（热泵）机组自动除尘特性认证技术规范
14			GC/JG5057 多联式空调（热泵）机组超宽域运行、自动除尘、宽电压启动和运行特性认证技术规范
15			GC/JG5058 多联机组通讯即时性、可靠性、可维护性、有序性特性认证技术规范
16			GC/JG5059 多联式空调无风感制冷运行特性认证技术规范
17			GC/JG5062 多联式空调机组四面出风室内机远距离送风、四面出风独立调节、防直吹特性认证技术规范
18			GC/JG5064 空调室外机抗地震特性认证技术规范
19			GC/JG5065 空调室外机抗台风特性认证技术规范
20			GC/JG5068 多联机室内机超宽静压自适应长效无衰减特性认证技术规范
21			GC/JG5069 多联式空调（热泵）机组负荷自适应特性认证技术规范
22			GC/JG5070 多联式空调（热泵）机组制冷运行室内温度精准预测特性认证技术规范
23			GC/JG5071 多联式空调（热泵）机组制冷运行制冷剂泄漏量智能精准监测特性认证技术规范
24			GC/JG5072 多联式空调（热泵）机组能效在线监测特性认证技术规范
25			GC/JG5073 多联式空调（热泵）机组室外机传感器后备运行特性认证技术规范
26			GC/JG5074 多联式空调（热泵）机组冷媒智能分配特性认证技术规范
27			GC/JG5075 多联式空调（热泵）机组智能模块化运行特性认证技术规范
28			GC/JG5077 多联式空调（热泵）机组通信长距离、多节点特性认证技术规范
29	制冷空调设备	多联式空调（热泵）机组	GC/JG5078 多联式空调（热泵）机组通信线任意拓扑自由连接特性认证技术规范

序号	产品类别	认证单元	认证依据标准/技术规范
30			GC/JG5079 多联式空调（热泵）机组通信线单点断路系统稳定运行特性认证技术规范
31			GC/JG5080 多联式空调（热泵）机组通信抗干扰能力特性认证技术规范
32			GC/JG5081 多联式空调（热泵）机组部分室内机断电条件下通信线供电能力等特性认证技术规范
33			GC/JG5082 多联式空调（热泵）机组人机交互接口安全特低电压供电特性认证技术规范
34			GC/JG5084 多联式空调（热泵）机组室外电控盒正常工作状态下防护等级 IP55 特性认证技术规范
35			GC/JG5085 多联式空调（热泵）机组壁挂式室内机高安装适应性特性认证技术规范
36			GC/JG5086 多联式空调机组制冷运行建筑热工特性精准识别特性认证技术规范
37			GC/JG5088 热回收直膨式空调机组热回收与低湿出风特性认证技术规范
38			GC/JG5089 多联机制冷舒适风特性认证技术规范
39			GC/JG5093 多联式空调（热泵）机组变融霜能力特性认证技术规范
40			GC/JG5094 多联式空调（热泵）机组待机高低压隔离特性认证技术规范
41			GC/JG5095 多联式空调（热泵）机组多压缩机增焓可调特性认证技术规范
42			GC/JG5096 多联式空调（热泵）机组高压油共享特性认证技术规范
43			GC/JG5097 多联式空调（热泵）机组柔性增焓加载特性认证技术规范
44			GC/JG5098 多联式空调（热泵）机组无源压力安全卸载特性认证技术规范
45			GC/JG5100 多联式空调（热泵）机组高落差运行无存油弯特性认证技术规范
46			GC/JG5101 多联式空调（热泵）机组蓄热快速化霜特性认证技术规范
47			GC/JG5102 多联式空调（热泵）机组 HPAC 高效模块轮换特性认证技术规范
48			GC/JG5104 多联式空调（热泵）机组冷凝水排水泵故障可检测特性认证技术规范
49			GC/JG5105 多联式空调（热泵）机组七重整机控制特性认证技术规范
50	制冷空调设备	多联式空调（热泵）机组	GC/JG5106 多联式空调（热泵）机组室外机主动降噪特性认证技术规范

序号	产品类别	认证单元	认证依据标准/技术规范
51			GC/JG5107 多联式空调（热泵）机组室内机自清洁特性认证技术规范
52			GC/JG5109 天氟地水辐射供冷无风舒适制冷特性认证技术规范
53			GC/JG5113 多联机室内机除甲醛、PM2.5 空气净化功能特性认证技术规范
54			GC/JG5115 水冷式多联式空调（热泵）机组压缩机电磁预热特性认证技术规范
55			GC/JG5116 水冷式多联式空调（热泵）机组高效电控散热特性认证技术规范
56			GC/JG5118 多联式空调（热泵）机组 100m 高落差可靠运行特性认证技术规范
57			GC/JG5119 多联式空调（热泵）机组冷媒量健康管理特性认证技术规范
58			GC/JG5127 多联式空调（热泵）机组高热回收能效及 100%热回收效率特性认证技术规范
59			GC/JG5128 多联式空调（热泵）机组室外机-15℃低温制热能力不衰减特性认证技术规范
60			GC/JG5129 多联式空调（热泵）机组 NFC 控制特性认证技术规范
61			GC/JG5130 多联式空调（热泵）机组室外机电气盒散热温度控制特性认证技术规范
62			GC/JG5131 多联式空调（热泵）机组电网负荷需求响应特性认证技术规范
63			GC/JG5132 多联式空调室内机机组风量自适应、滤网脏堵智能识别特性认证技术规范
64			GC/JG5133 多联式空调（热泵）机组高温制冷不衰减特性认证技术规范
65			GC/JG5134 多联式空调（热泵）机组高效性能特性认证技术规范
66			GC/JG5135 多联式空调（热泵）机组极低温（-15℃）制冷运行特性认证技术规范
67			GC/JG5136 多联式空调（热泵）机组极低温（-30℃）制热运行特性认证技术规范
68			GC/JG5137 多联式空调（热泵）机组极高温（58℃）制冷运行特性认证技术规范
69			GC/JG5138 多联式空调（热泵）机组极高温（30℃）制热运行特性认证技术规范
70	制冷空调设备	多联式空调（热泵）机组	GC/JG5139 多联式空调（热泵）机组室外机传感器数字孪生技术特性认证技术规范

序号	产品类别	认证单元	认证依据标准/技术规范
71			GC/JG5142 风冷多联式空调（热泵）机组制冷舒适冻不醒特性认证技术规范
72			GC/JG5143 多联式空调（热泵）机组工程运行 AI 控制节能特性认证技术规范
73			GC/JG5144 多联式空调（热泵）机组压缩机异常振动早期预警特性认证技术规范
74			GC/JG5145 应用 R134a 水源高温热泵机组高品位能源制取特性认证技术规范
75			GC/JG5146 多联机性能参数计算准确性特性认证技术规范
76			GC/JG5150 多联式空调（热泵）机组智能柔性输出响应特性认证技术规范
77			GC/JG5151 多联式空调（热泵）机组超一级能效特性认证技术规范
78			GC/JG5152 风冷式多联式空调（热泵）机组压缩机电磁加热特性认证技术规范
79			GC/JG5157 多联式空调室内机智慧控风特性认证技术规范
80			GC/JG5158 多联式空调（热泵）机组人感节能特性认证技术规范
81			GC/JG5159 多联式空调（热泵）机组智能节能及电网激励响应特性认证技术规范
82			GC/JG5171 多联式空调（热泵）机组防护等级 IP68 特性认证技术规范
83		房间空气调节器	GC/JG5011 家用和类似用途空调器快速制热特性认证技术规范
84			GC/JG5031 转速可控型房间空调器极限环境温度条件特性认证技术规范
85			GC/JG5038 房间空气调节器自清洁特性认证技术规范
86			GC/JG5039 房间空气调节器自适用特性认证技术规范
87			GC/JG5041 双向流新风空调换气效果特性认证技术规范
88			GC/JG5044 房间空调器极限工况下运行特性认证技术规范
89			GC/JG5054 AI 空调节能舒适性特性认证技术规范
90			GC/JG5061 家用可逆送风空调特性认证技术规范
91	制冷空调设备	房间空气调节器	GC/JG5111 家用大当量高风噪比新风空调特性认证技术规范
92			GC/JG5121 新风房间空调器特性认证技术规范

序号	产品类别	认证单元	认证依据标准/技术规范
93			GC/JG5123 房间空气调节器超一级能效特性认证技术规范
94			GC/JG5126 房间空调器高节能率特性认证技术规范
95			GC/JG5148 新风房间空调器低噪音内循环和大冷量柔风特性认证技术规范
96			GC/JG5161 空调室内机滤网脏堵诊断特性认证技术规范
97			GC/JG5162 空调室内机安装高度合规性诊断特性认证技术规范
98			GC/JG5163 空调缺氟诊断特性认证特性认证技术规范
99			GC/JG5164 房间空调器动态负荷运行智能调控特性认证技术规范
100			GC/JG5166 家用挂壁式、落地式空调器智慧控风、人感节能特性认证技术规范
101		低环境温度空气源热泵（冷水）机组	GC/JG5027 低环境温度空气源热泵(冷水)机组智能除霜及高能效特性认证技术规范
102			GC/JG5030 低温高湿及大风力下低温热泵机组快速融霜特性认证技术规范
103			GC/JG5036 超低温复叠式 CO ₂ 空气源热泵特性认证技术规范
104			GC/JG5037 分体模块式低环温空气源热泵机组特性认证技术规范
105			GC/JG5053 低环境温度空气源热泵(冷水)机组大温差运行特性认证技术规范
106			GC/JG5112 低环境温度空气源热泵（冷水）机组制冷制热双 1 级能效、超低温制热稳定运行特性认证技术规范
107			GC/JG5114 低环境温度空气源热泵（冷水）机组 1 级能效特性认证技术规范
108			GC/JG5125 低环境温度空气源热泵（冷水）机组五重智能防冻等特性认证技术规范
109			GC/JG5154 风冷式冷水（热泵）机组及空气源热泵（冷水）机组特优热回收功能特性认证技术规范
110			GC/JG5160 低环境温度空气源热泵(冷水)机组大环境温度温差（100℃）运行特性认证技术规范
111		离心式冷水机组	GC/JG5043 磁悬浮离心式冷水机组特性认证技术规范
112			GC/JG5007 磁悬浮离心机特性认证技术规范
113			GC/JG5052 无油变频磁悬浮离心式冷水机组特性认证技术规范

序号	产品类别	认证单元	认证依据标准/技术规范
114	制冷空调设备	离心式冷水机组	GC/JG5087 气悬浮离心机特性认证技术规范
115			GC/JG5108 离心式冷水机组超宽域运行与防喘振功能特性认证技术规范
116			GC/JG5110 无油水冷磁悬浮离心机组特性认证技术规范
117			GC/JG5122 磁悬浮变频离心冷水机组极限运行特性认证技术规范
118			GC/JG5168 工业级离心式冰水机组低温出水特性认证技术规范
119		容积式风冷冷水（热泵）机组	GC/JG5117 直流变频风冷冷水（热泵）机组特性认证技术规范
120			GC/JG5154 风冷式冷水（热泵）机组及空气源热泵（冷水）机组特优热回收功能特性认证技术规范
121		容积式水冷冷水机组	GC/JG5035 水冷式冷（温）水机组用一体化输配系统特性认证技术规范
122			GC/JG5056 变频螺杆式冷水机组特性认证技术规范
123		蒸气、热水型溴化锂吸收式冷水机组	GC/JG5124 热水型吸收式制冷机防结晶等特性认证技术规范
124		风管送风式空调（热泵）机组	GC/JG5006 吊落两用式风管机超薄机身、自清洁功能特性认证技术规范
125			GC/JG5141 风管送风式空调机组超一级能效特性认证技术规范
126			GC/JG5149 风管送风式空调机组智慧控风、人感节能特性认证技术规范
127		空气源热泵干燥器	GC/JG5055 空气源热泵烘干机组特性认证技术规范
128		蒸气压缩循环高温热泵机组	GC/JG5165 工业级离心式热泵机组高温出水特性认证技术规范
129			GC/JG5170 高温水（地）源螺杆热泵机组大温升供水特性认证技术规范
130		热泵热水机	GC/JG5042 带承压水箱保护器的承压储水式热水器特性认证技术规范
131		组合式空调机组	GC/JG5040 组合式空调机组大风量低噪声特性认证技术规范
132		除湿机	GC/JG5032 转轮式除湿机特性认证技术规范
133		单元式空气调节机	GC/JG5147 低露点变频直膨无霜空调机组特性认证技术规范
134		单元式冷冻机	GC/JG5022 单元式冷冻机特性认证技术规范
135		数据中心和通信机房用空气调节机组	GC/JG5026 全柜冷冻水行级精密空调特性认证技术规范

序号	产品类别	认证单元	认证依据标准/技术规范
136	制冷空调设备	多联机控制与管理系统	GC/JG5023 多联机管理系统特性认证技术规范
137			GC/JG5013 楼宇空调智能管理系统制冷剂泄漏精准监测特性认证技术规范
138			GC/JG5047 楼宇空调智能管理系统特性认证技术规范
139			GC/JG5140 楼宇及暖通智控系统开放性、零代码和共享性特性认证技术规范
140		机房暖通系统	GC/JG5028 数据中心暖通系统节能特性认证技术规范
141		液冷服务器生产线	GC/JG5156 液冷服务器生产线安全性、智能化、模块化、生产检验一体化特性认证技术规范
142		空气源热泵智能诊断监控系统	GC/JG5017 空气源热泵智能诊断监控系统特性认证技术规范
143		气悬浮离心压缩机	GC/JG5090 动压气浮压缩机高启停寿命及高承载能力特性认证技术规范
144		壳管式换热器	GC/JG5003 带分配器的壳管式换热器特性认证技术规范
145		同轴套管式换热器	GC/JG5004 锯齿状高效螺纹同轴套管式换热器特性认证技术规范
146		微通道热泵换热器	GC/JG5020 微通道热泵换热器特性认证技术规范
147		空气源热泵控制器	GC/JG5018 空气源热泵控制器特性认证技术规范
148		空气源热泵控制器	GC/JG5029 热风机变频控制器特性认证技术规范
149		热泵用四通电磁换向阀	GC/JG5019 热泵用四通电磁换向阀特性认证技术规范
150		制冷空调用直动式电子膨胀阀	GC/JG5016 电子膨胀阀特性认证技术规范
151	家用电器	家用电冰箱	GC/JG5033 冷藏冷冻箱降温能力特性认证技术规范
152			GC/JG5091 家用冷藏冷冻箱深冷能力特性认证技术规范
153			GC/JG5120 家用冷藏冷冻箱极速冷冻能力特性认证技术规范
154			GC/JG5169 家用电冰箱超一级能效特性认证技术规范
155		全自动滚筒式洗衣机	GC/JG5153 家用滚筒式洗衣机除毛洗特性认证技术规范
156	气体压缩机	一般用喷水单螺杆空气压缩机	GC/JG5012 无油螺杆空气压缩机喷水润滑及 RoHS 特性认证技术规范
157		一般用喷水单螺杆空气压缩机	GC/JG5014 超高能效、超低噪声、低衰减喷油螺杆空气压缩机特性认证技术规范
158		催化无油压缩系统	GC/JG5060 催化无油压缩系统特性认证技术规范

序号	产品类别	认证单元	认证依据标准/技术规范
159	气体压缩机	磁悬浮离心式空气压缩机	GC/JG5099 磁悬浮离心空气压缩机特性认证技术规范
160	密封件	密封材料	GC/JG5024 环空密封筒特性认证技术规范
161		密封材料	GC/JG5025 三高一低密封材料特性认证技术规范
162		密封材料	GC/JG5076 耐超低温高弹性高强度密封材料特性认证技术规范
163		复合增强垫片	GC/JG5066 法兰密封面免损伤型金属波齿复合垫特性认证技术规范
164		密封管件接头	GC/JG5067 燃气用不锈钢管材螺纹卡套式管件高耐候性、耐高温特性认证技术规范
165		高压自紧式法兰	GC/JG5083 高压自紧式法兰特性认证技术规范
166			GC/JG5092 大直径高压自紧法兰耐高压特性认证技术规范
167		高压卡箍法兰	GC/JG5155 管道高压卡箍法兰特性认证技术规范
168	包装机械	真空、真空充气包装机	GC/JG5167 连续热成型真空（充气）包装机全自动裁、接膜功能特性认证技术规范

3.2 认证申请

产品品质特性认证一般按照单元进行申请，申请方（认证委托人）需按要求提交申请文件和相关资料。

产品品质特性认证申请需提交的资料：

- 1) 认证申请书；
- 2) 申请方、制造商和生产企业的注册证明，如营业执照复印件；
- 3) 申证产品铭牌复印件；
- 4) 申证产品强制性认证证书复印件（适用时提供）；
- 5) 申证产品特性支持性资料（产品专利证书、获奖证书等，适用时提供）；
- 6) 其他需要的文件。

3.3 认证申请的受理评审

GC 收到认证申请后，合同评审人员应在 3 个工作日内对申请方（认证委托人）提交的申请资料进行评审，并在评审过程中与申请方进行充分沟通，以确保认证信息的准确性。评审内容包括：

1) 组织机构的合法性。包括申请方（认证委托人）、制造商和生产企业等单位资质的合法性和有效性，及 OEM/ODM 的知识产权关系等。

2) 申请文件的完整性和有效性。申请文件应完整、有效，内容应能覆盖 3.2

条规定的资料要求，避免缺项情况发生。

申请受理后，GC 与申请方签订认证合同。

4. 产品特性检验

4.1 抽样方法

抽样方法依据相应的产品标准和其产品生产批量的特点，采用随机原则进行。

4.2 抽样基数及抽样数

抽样基数（即抽取样机的样品母体数量）一般规定为 1 台以上。按照“高级覆盖低级，复杂覆盖简单”的原则，每个单元抽一台样机作为主检型号进行特性检验，对同单元内其它型号进行免检确认。如型号间产品差异较大，则需加抽样机进行检验。

4.3 检验任务下达

4.3.1 认证申请受理后，GC 根据申请方申请的认证范围（产品型号及特性）向检验实验室下达特性检验任务。

4.3.2 实验室根据 GC 特性检验任务要求委派检验工程师对申证产品及其特性进行检验检测并出具检验报告。

4.4 检验的范围、项目及方法

4.4.1 品质特性检验的范围可以涉及以下内容：

- 1) 产品特性的检验检测；
- 2) 专利及有关特性证明材料（适用时）；
- 3) 产品实物的查验。

4.4.2 特性检验项目、试验方法及判定按相应产品特性认证技术规范进行。

4.5 当申证企业提供一年内的我中心分包实验室出具的符合特性认证要求的检验报告时，可免除同单元内产品的抽样检验（上次认证使用过的检验报告除外）。当提供的检验报告中的检验项目不满足规定时，需补做差异试验或重新检验。

4.6 产品的一致性

4.6.1 当认证产品特性涉及关键件和材料时，申请方/获证组织应确保产品实际使用的关键件/材料、配套件其名称、型号/规格等与其填写的《关键件/材料清单》内容一致。检验工程师应按本规则要求核对《关键件/材料清单》与检验产品的一致性。

4.6.2 产品配套件属国家强制认证产品范围时，应全部采用获得强制认证的产品。

4.6.3 核对认证产品铭牌信息，应与申请材料上标明的一致。

5. 认证结果评价与批准

5.1 认证结果评价与批准

GC 组织对产品特性检验结果进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品品质特性认证证书。原则上，每个申请认证单元颁发一张认证证书。

5.2 认证时限

在完成产品特性检验后，对符合认证要求的，一般情况下在 30 天内颁发认证证书。

5.3 认证终止

当产品特性检验不合格时，GC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续认证，需重新申请认证。

6. 获证后的监督

6.1 认证监督检查的频次

一般情况下获证后 6 个月即可安排监督，每年至少进行一次监督检查，每次年度监督检查的时间间隔为 10-14 个月。监督检查按 GC 有关规定执行。

6.2 监督检查的方式

监督检查的方式有：文件资料的审查，产品检验。

6.2.1 监督检查方式的选择

6.2.1.1 当获证企业生产场地迁址或质量管理体系发生重大变化(如所有权或组织结构发生重大变更等)或获证企业认证产品、关键件等发生影响产品一致性的变更或认证产品经国家或省市级质量监督抽查、委托或自检检验不合格时，应进行产品检验。

6.2.1.2 当认证要求的变更涉及产品检验时，应结合认证要求的变更情况进行产品检验。

6.2.1.3 除 7.2.1.1-7.2.1.2 的规定外，其他情况，可进行文件资料审查。

由获证企业定期填写《企业基本情况确认表》、《企业获证产品在国家或省市级质量监督抽查、委托检验、自检中的有关情况一览表》。GC 将根据企业的体系及产品变化（包括产品关键件等的变化）情况、产品检验情况及认证要求的变更

情况等，决定选择一种或多种监督方式。

6.3 监督检查内容

对需要产品检验的，GC 依据本规则要求等，进行部分或全部特性项目的检验。采用文件资料审查的监督，GC 仅对企业提供的文件监督资料进行审查确认。

6.4 监督结果的评定

GC 根据相关规定对监督结果信息进行评价，并根据评价结果对获证组织做出维持、暂停或撤销认证的决定，并将认证决定通知企业。

7. 证书到期复评

获证组织应于证书有效期满前 6 个月提交复评申请。复评申请按本规则第 3 章执行。复评的产品检验按本规则第 4 章执行。

8. 失信情况核实

GC 将在认证申请受理、证书审批及年度监督过程中对认证企业的失信情况进行核实确认，核实企业是否列入国家信用信息严重失信主体相关名录。对于列入国家信用信息严重失信主体名录的企业，GC 将给予不予申请受理或不予发证或撤销证书处理。

9. 认证证书

9.1 认证证书的保持

9.1.1 证书的有效性

产品品质特性认证证书有效期为 3 年，证书的有效性依赖定期的监督获得保持。

9.1.2 认证产品的变更

9.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化，或产品技术参数或关键件/材料发生变更及 GC 规定的其他事项发生变更时，获证组织应向 GC 提出变更申请。

9.1.2.2 变更评价和批准

GC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，如需产品检验，则检验合格后方能进行变更。产品检验参照第 4 章的要求执行。

对符合要求的，批准变更。如需换发证书，则换发后证书编号、证书有效日期保持不变，注明换发的发证日期。

9.2 认证证书的扩项

认证证书的扩项分为扩单元（增加认证单元）和扩范围（同一认证单元内扩认证范围）两种。证书有效期内扩项申请，申请按本规则第 3 章执行。GC 核查扩项产品与原获证产品的差异性，确认原认证结果对扩项产品的有效性，下达扩项确认或扩项产品检验任务，产品检验按本规则第 4 章执行。对符合要求的，换发认证证书。

9.3 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合 GC 有关证书管理规定的要求。当获证组织违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，GC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销处理。获证组织可以向 GC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，获证组织如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 GC 提出恢复申请，GC 按有关规定进行恢复处理。否则，GC 将撤销或注销被暂停的认证证书。

10. 认证标志的使用

10.1 GC 将认证标志电子版免费发获证组织，获证组织可自行印刷，也可向 GC 购买纸质认证标志。标志使用应符合 GC 的有关规定。产品品质特性认证标志式样如下：



10.2 认证标志的加施

获证组织可以在产品本体、铭牌或说明书、包装上加施认证标志。应优先在获证产品本体的显著位置加施认证标志；如本体不能加施，可在最小外包装的显著位置加施；如果本体及最小外包装均不能加施，可将标志加施在产品的随附文件中。

11. 认证费用

认证费用包括申请费、审核费、审定与注册费、年金以及监督检查费，按 GC

有关规定收取。产品特性检验检测费由检验机构按实际发生的费用收取。

12. 申诉、投诉和争议

申请方/获证组织提出的申诉、投诉和争议按照 GC 的有关规定处理。

附件 1:

关键件/材料清单

企业名称: _____

认证产品: _____

关键件/材料	型号/规格/材料	制造商	获得的认证名称及证书号	备注

本企业谨此声明关键件/材料清单中所填报的信息均真实、有效，本企业对此以上信息负责。

企业负责人（签字，盖章）: _____

日期: _____

检验人员确认（签字）: _____

日期: _____

附件 2:

企业基本情况确认表

企业名称变化情况	☐ 未变更 ☐ 已变更 现企业名称:		
生产场地地址变化情况	☐ 未变更 ☐ 已变更 现生产地址:		
法人代表变化情况	☐ 未变更 ☐ 已变更 现法人代表:		
营业执照编号变化情况	☐ 未变更 ☐ 已变更 现营业执照编号:		
占地面积变化情况	☐ 未变更 ☐ 已变更 现占地面积: 米 ²		
质量保证体系变化情况	质量手册:	☐ 未变更 ☐ 已变更	版本号:
	程序文件:	☐ 未变更 ☐ 已变更	版本号:
管理层及主要技术人员变化情况	企业负责人:	☐ 未变更 ☐ 已变更为:	
	管理者代表:	☐ 未变更 ☐ 已变更为:	
	质量部门负责人:	☐ 未变更 ☐ 已变更为:	
	主要技术人员:	☐ 未变更 ☐ 已变更	人数:
上次审查不符合项纠正措施情况	☐ 已验证 ☐ 未验证 ☐ 不涉及		
标志及证书使用情况	使用标志范围: ☐ 符合要求 ☐ 不符合要求 ☐ 不适用 标志使用样式: ☐ 符合要求 ☐ 不符合要求 ☐ 不适用 标志剩余数量: _____ 标志计划采购数量: _____ 对标志意见或建议: _____ 使用证书区域: ☐ 符合要求 ☐ 不符合要求 证书及标志的宣传: ☐ 符合要求 ☐ 不符合要求 是否建立标志使用登记制度并保存使用记录: ☐ 符合要求 ☐ 不符合要求 ☐ 不适用		
与获证产品质量相关的顾客重大投诉情况	☐ 无 ☐ 有 (附投诉处理资料)	是否列入国家信用信息 严重失信主体名录	☐ 否 ☐ 是 (附情况说明)
获证产品关键件及其供方变化情况	关键件是否变更: ☐ 未变更 ☐ 已变更, 变更内容为: (可另附变更资料) 关键件供方是否变更: ☐ 未变更 ☐ 已变更, 变更内容为: (可另附变更资料)		

本企业谨此声明企业基本情况确认表中所填报的信息均真实、有效, 本企业对上述信息负责。

企业负责人 (签字, 盖章): _____

日期: _____

附件 3:

获证企业监督方式选择确认表

企业名称_____

确认内容	确认记录
企业年度变更情况	1.企业名称变更情况: ☐ 无 ☐ 有 2.生产场地迁址情况: ☐ 无 ☐ 有 3.管理体系重大变更情况: ☐ 无 ☐ 有 4.与获证产品质量相关的顾客投诉情况: ☐ 无 ☐ 有 5.关键件等产品一致性变更情况: ☐ 无 ☐ 有 6.是否列入国家信用信息严重失信主体名录: ☐ 否 ☐ 是
获证产品检验情况	☐ 已检 (☐ 企业自检 ☐ 第三方检验) ☐ 未检, 情况说明:
认证要求的变更情况	☐ 不涉及认证要求变更 ☐ 涉及认证要求变更:
确认意见	建议监督方式: ☐ 现场监督 ☐ 文件资料监督 ☐ 产品检验 确认人: 日期:
审批意见	 审批人: 日期:

附件 4:

企业获证产品在国家或省市级质量监督抽查、委托检验、自检中的有关情况一览表

序号	检验类别	产品名称	合格与否	不合格原因说明	报告编号	检验日期

审查确定人:

日期:

附: 产品性能检验报告复印件, 包括原始数据